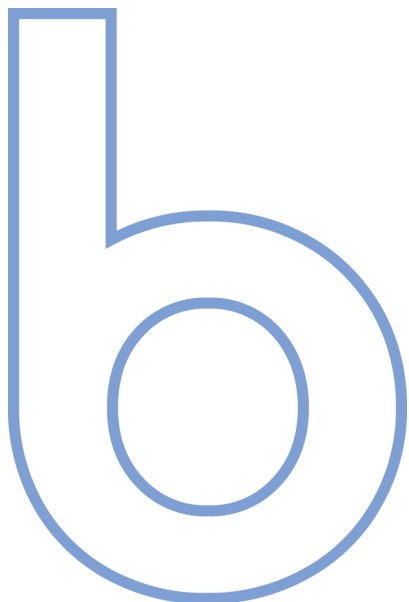




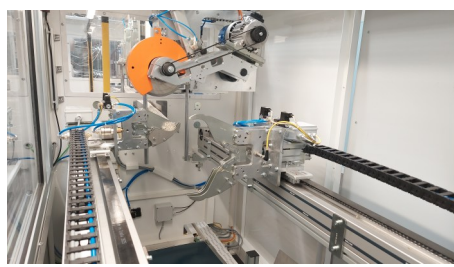
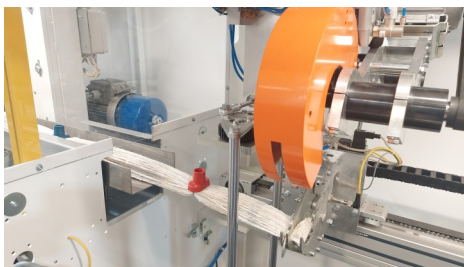
 **LEONARDO**
HD



- * Macchina semiautomatica elettronica con 3 assi.
- * Pressa meccanica potente da 4 Tonnellate.
- * 2 assi con servo motore per il traino dei materiali (filati).
- * Lunghezza massima del mop steso 1200 mm
- * Capacità di produzione fino a 1500 mop/h
- * Nastro trasportatore longitudinale per lo scarico dei mop prodotti.
- * Produzione di mop con connettori di plastica e metallo.
- * Regolazione della lunghezza del mop direttamente da pannello tattile.
- * Illuminazione a led all'interno della macchina.
- * Pannello tattile da 7" a colori Siemens.
- * Elettronica di gestione Siemens.
- * Elettronica di potenza mista.
- * Barriere fotocellule per la sicurezza e l'avviamento automatico del ciclo di lavoro quando le mani dell'operatore escono dalla zona di carico.
- * Sistema di assistenza tecnica da remoto con collegamento dal server GIORI.
- * La macchina può essere implementata nelle versioni **Veloce** e **Matic**
- * La versione Matic è dotata di una speciale unità che raddrizza il filo metallico direttamente da rotolo, taglia e forma la forcina metallica inserendola automaticamente nella pressa, compreso l'inserimento del cappuccio di plastica. Con questa configurazione la Leonardo è totalmente automatica.



Macchina semiautomatica meccanica - elettronica, nuovo modello Leonardo HD, per l'assemblaggio di tutti i tipi di mop in cotone, Spunlace, tessuto sintetico e microfibra con connettori in plastica o metallo e forcelle in plastica o metallo.



Ciclo di lavoro:

L'operatore inserisce i supporti in plastica o metallo (cappuccino e forcella) nella pressa a doppio movimento meccanico opposto.

Un sistema di barriere fotocellule consente all'operatore di eseguire tutte le operazioni di inserimento in totale sicurezza, in conformità con le normative CE.

Quando l'operatore si allontana dall'area libera dalle barriere di sicurezza, il ciclo di lavoro si attiva automaticamente.

La potente pressa assembla il cappuccio e la forcella con il fascio di materiale (filato di cotone).

Due unità di trazione, azionate da 2 motori Brushless (servomotore) indipendenti dotate di pinze pneumatiche, trainano il fascio di filato di cotone fino alla misura prescelta.

Un'unità dotata di una lama circolare da Ø 250 mm taglia il mazzo di filati; la pinza fa cadere il mop sul nastro trasportatore longitudinale che lo scarica all'esterno della macchina.

Le operazioni di piegatura, allargatura e inserimento del mocio nella macchina confezionatrice (opzionale) sono manuali.

Caratteristiche della Leonardo HD

La macchina consente la produzione di mop con supporti di vario tipo, sia in plastica che in metallo, con fili di cotone, microfibra, strisce di tessuto non tessuto e spunlace, con un ciuffo lungo (esteso) di max. 1200 mm e una larghezza massima di 160 mm.

Nel caso in cui si utilizzino forcelle metalliche, è possibile ottenere una curvatura delle estremità grazie a uno speciale accessorio, opzionale.

I connettori in plastica (tappo e forcella) possono essere a due, tre o quattro perni.

La capacità produttiva massima in ciclo continuo può arrivare fino a 25 pezzi/minuto (circa 1500 mop/h), capacità soggetta a possibili variazioni a seconda dei materiali, dei tipi di supporti (connettori) utilizzati, della loro forma e dell'abilità dell'operatore nell'inserirli nella pressa.

Programmazione - gestione della macchina, segnalazione degli errori principali, misurazione delle variazioni direttamente dal touch screen.

Possibilità di cambiare il formato dei tappi e delle forcelle.

Lingue del pannello di controllo: italiano, inglese, spagnolo.

Macchina semiautomatica, protetta secondo le normative CE in vigore; per il suo utilizzo è richiesta la presenza di personale.

Il prodotto finito (mop) viene scaricato automaticamente su un nastro trasportatore che lo convoglia all'esterno della macchina; la piegatura e l'inserimento del mop nella confezionatrice avvengono manualmente.